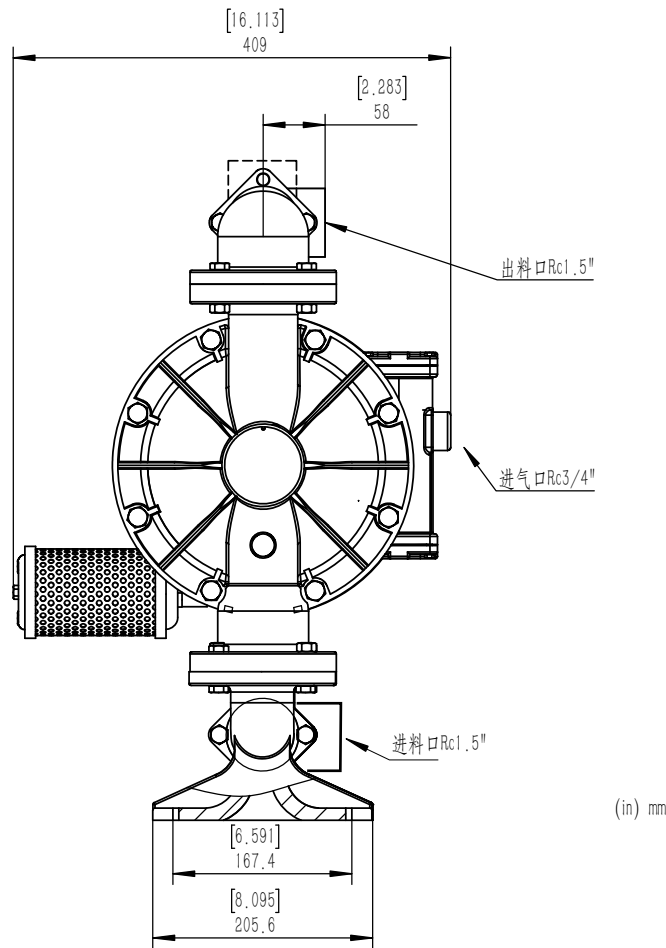
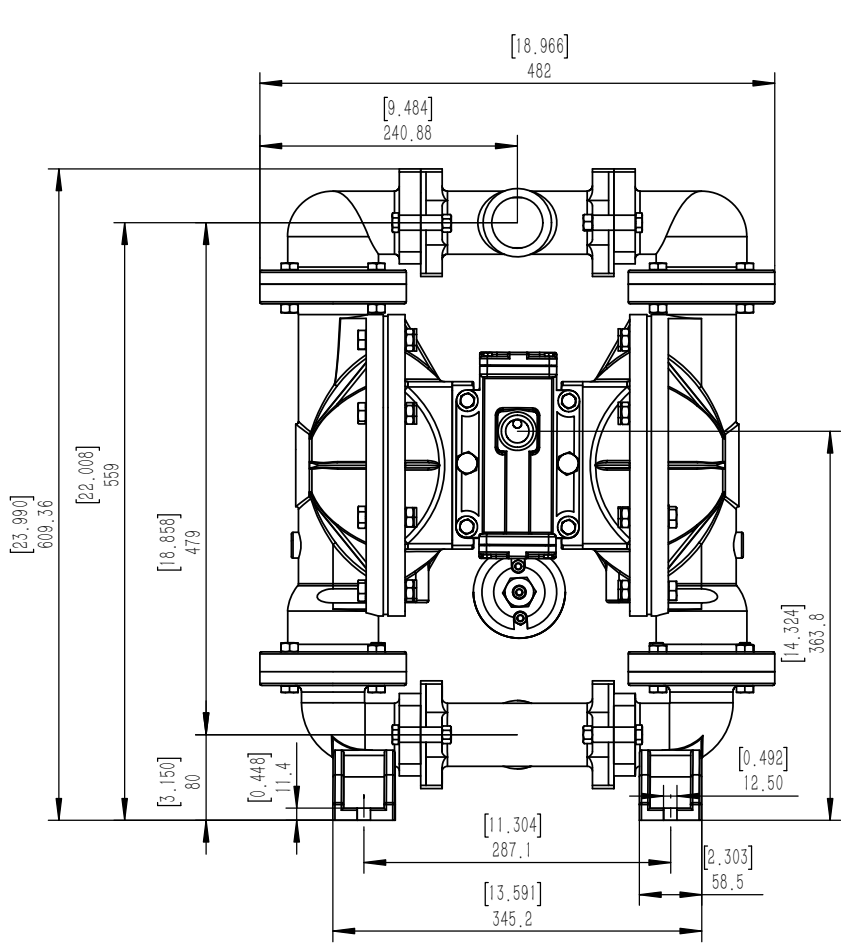


图纸版本更新记录	日	期

线性尺寸公差极限数值表(mm)-GB/T1804-1992			
尺寸分段	公差等级		
	精密级	中等级	粗糙级
0.5~3	±0.05	±0.1	±0.2
>3~6	±0.05	±0.1	±0.3
>6~30	±0.1	±0.2	±0.5
>30~120	±0.15	±0.3	±0.8
>120~400	±0.2	±0.5	±1.2
>400~1000	±0.3	±0.8	±2
>1000~2000	±0.5	±1.2	±3
所有机加工表面未标注粗糙度均按照√			



图号:		绘	制	审	核	批	准	工艺卡识别号
编号:		负责人员:						
名称:	SK40安装图	签	名:					
材料:		日	期:					

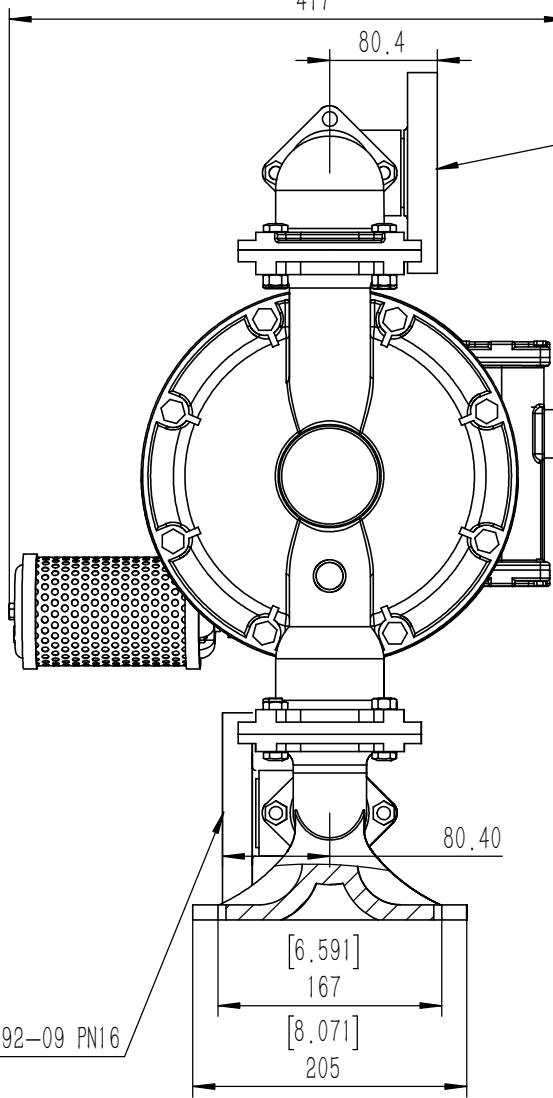
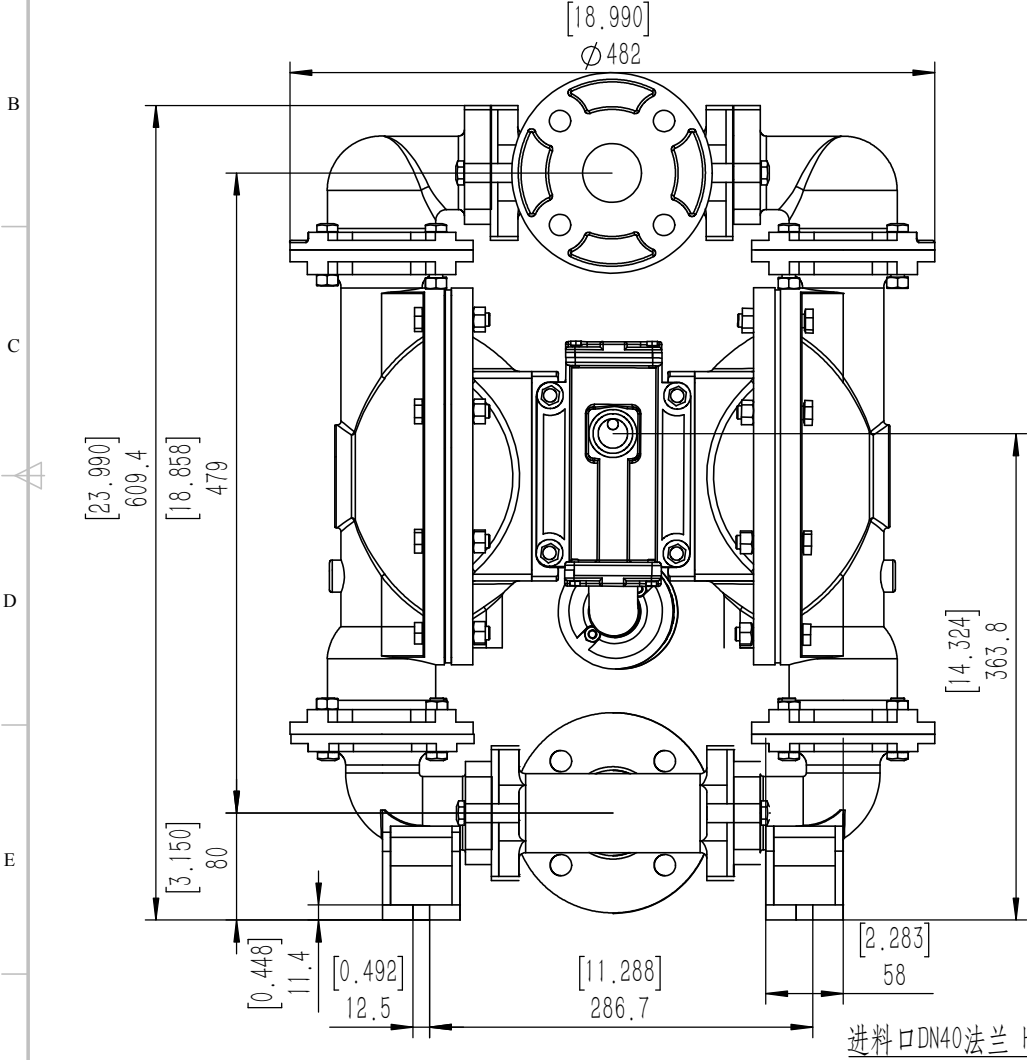
重量:

比例1:5

图纸 1 (共 1)

图纸版本更新记录	日	期

线性尺寸公差极限数值表(mm)-GB/T1804-1992			
尺寸分段	公差等级		
	精密级	中等级	粗糙级
0.5~3	±0.05	±0.1	±0.2
>3~6	±0.05	±0.1	±0.3
>6~30	±0.1	±0.2	±0.5
>30~120	±0.15	±0.3	±0.8
>120~400	±0.2	±0.5	±1.2
>400~1000	±0.3	±0.8	±2
>1000~2000	±0.5	±1.2	±3
所有机加工表面未标注粗糙度均按照√			



出料口DN40法兰 HG/T20592-09 PN16

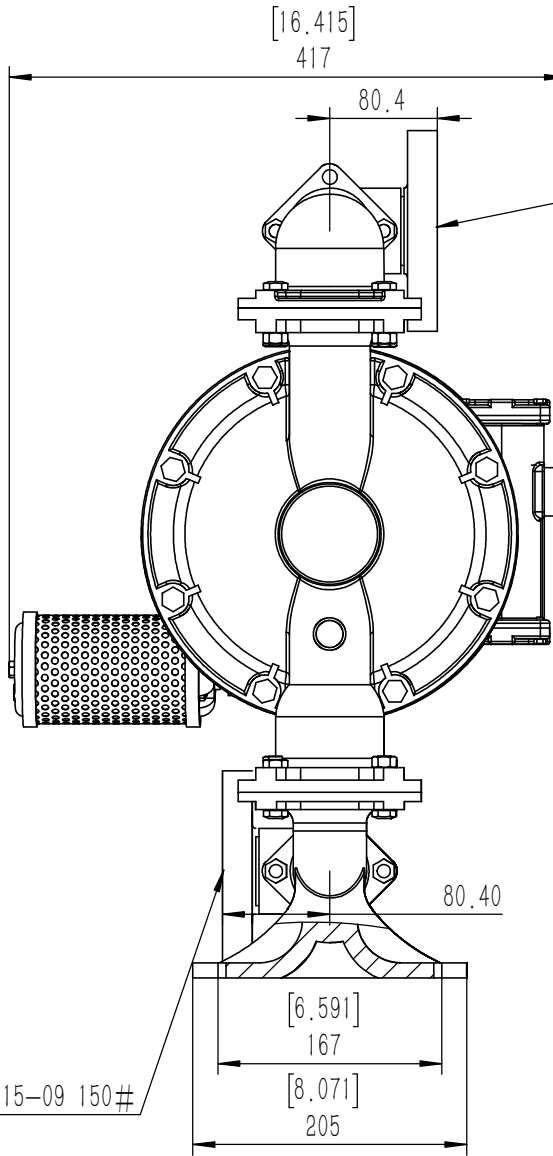
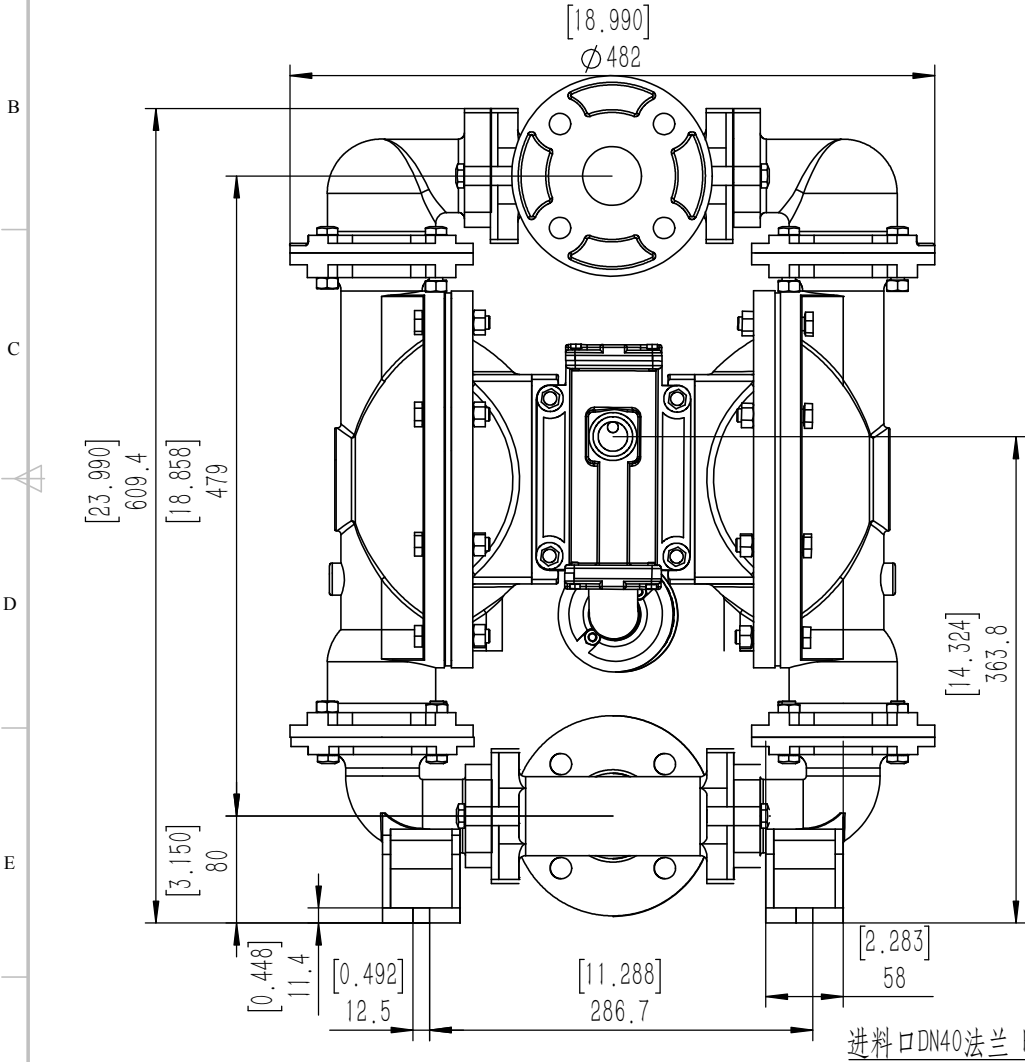
进气口Rc3/4"

(英寸)
mm

图号:		绘	制	审	核	批	准	工艺卡识别号
编号:		负责人员:						
名称:	SK40安装图	签	名:					
材料:		日	期:					

图纸版本更新记录	日	期

线性尺寸公差极限数值表(mm)-GB/T1804-1992			
尺寸分段	公差等级		
	精密级	中等级	粗糙级
0.5~3	±0.05	±0.1	±0.2
>3~6	±0.05	±0.1	±0.3
>6~30	±0.1	±0.2	±0.5
>30~120	±0.15	±0.3	±0.8
>120~400	±0.2	±0.5	±1.2
>400~1000	±0.3	±0.8	±2
>1000~2000	±0.5	±1.2	±3
所有机加工表面未标注粗糙度均按照√			



(英寸)
mm

图号:		绘	制	审	核	批	准	工艺卡识别号
编号:		负责人员:						
名称:	SK40安装图	签	名:					
材料:		日	期:					

